



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 0810 IND : 02

CODE FOURNISSEUR : MDM530516
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : **Safran Aero Boosters**
Issuing Safran company **Safran Transmission Systems**

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123

THERMETCO INC

CHATEAUGUAY

217 Boulevard Industriel, Châteauguay, QC J6J 4Z2, Canada

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.7	Recuit - Homogénéisation/ Homogenization Annealing	DMP 11	QUALIFIE AVEC RESTRICTIONS	Pour Transmission Systems : seuls l'Anneau 14830700 et la Bride 14283900 sont au scope. Pour Aero Boosters : les alliages de titane sont hors scope.	NON LIMITEE
12.5.5	Mise en solution / Solution heat treating				
12.5.8	Traitement de revenu vieillissement / Ageing process				
12.5.12	Traitement de trempe / Quenching				

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
DQ-0011 du 19/07/2019 CRQPS CDS2019060813THE	Vincent Houle Directeur Ingénierie et Qualité vhoule@thermetco.com	Ind 00 : déménagement, ajout du four S3, ajout de Safran Aero Boosters Ind 01 : correction des procédés qualifiés Ind 02 : de provisoire, la qualification passe à non limitée. Modification des plages de température.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
08 octobre 2019	Caroline De Smet	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
S2	Marque : Ipsen Modèle : Turbo Treater 12 bar (H5448) Température max : 2150°F Classe 2 (850-1300°F) Classe 3 (1301-2150°F) Volume utile : 1220 mm diam. X 1220 mm L Instrumentation type B (AMS 2750E)	Aciers hautement alliés	Plage de fonctionnement : 850-2150°F	-
S3	Marque : IPSEN Modèle : Turbo Treater 6 bar (H5448-6 bar-2304) Température max : 2150°F Classe 2 (850-1300°F) Classe 3 (1301-2150°F) Volume utile : 1220 mm diam. X 1220 mm L Instrumentation type B (AMS 2750E)	Aciers hautement alliés	Plage de fonctionnement : 850-2150°F	-